

Leistungserklärung	Metaloterm® ME		DE	1/7
No. 00373	EN 1856-1:2009		ME_DoP_00373_DE_G	

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Einwandige Abgasanlage aus nichtrostendem Stahl - Metaloterm® ME gemäß EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Modell 1 DN (ø80-300)	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 Q30
Modell 1 DN (ø350-450)	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50060 Q45
Modell 1 DN (ø500-600)	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50060 Q60
Modell 1 DN (ø700)	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50060 Q120
Modell 1 DN (ø800-1000)	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50080 Q120
Modell 2 DN (ø80-300)	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50050 Q30
Modell 2 DN (ø350-450)	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50060 Q45
Modell 2 DN (ø500-600)	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50060 Q60
Modell 2 DN (ø700)	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50060 Q120
Modell 2 DN (ø800-1000)	EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50080 Q120
Modell 3 DN (ø80-300)	EN 1856-1 T400 N1 W V2 L50050 Q70
Modell 3 DN (ø350-450)	EN 1856-1 T400 N1 W V2 L50060 Q105
Modell 3 DN (ø500-600)	EN 1856-1 T400 N1 W V2 L50060 Q140
Modell 3 DN (ø700)	EN 1856-1 T400 N1 W V2 L50060 Q280
Modell 3 DN (ø800-1000)	EN 1856-1 T400 N1 W V2 L50080 Q280

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Außenatmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ontop B.V.
Postfach 135, 4330 AC Middelburg
Oude Veerseweg 23, 4332 SH Middelburg
Die Niederlande
T: +31 (0)118 68 99 00
F: +31 (0)118 68 99 99
E: info.nl@ontop.nl

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:
System 2+ and System 4

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPR-00373-90** für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:
entfällt

Leistungserklärung	Metaloterm® ME	DE	2/7
No. 00373	EN 1856-1:2009	ME_DoP_00373_DE_G	

9. Erklärte Leistung

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.1	Druckbelastung Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 3 DN (80- 300): bis zu 30 m Modell 1 bis 3 DN (350- 450): bis zu 15 m Modell 1 bis 3 DN (500- 600): bis zu 12 m Modell 1 bis 3 DN (700-1000): bis zu 9 m Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe www.metaloterm.com	EN 1856-1:2009
9.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80- 300): T200 – 030 Modell 1 DN (350- 450): T200 – 045 Modell 1 DN (500- 600): T200 – 060 Modell 1 DN (700-1000): T200 – 0120 Modell 2 DN (80- 300): T400 – 030 Modell 2 DN (350- 450): T400 – 045 Modell 2 DN (500- 600): T400 – 060 Modell 2 DN (700-1000): T400 – 0120 Modell 3 DN (80- 300): T400 – 070 Modell 3 DN (350- 450): T400 – 0105 Modell 3 DN (500- 600): T400 – 0140 Modell 3 DN (700-1000): T400 – 0280 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-1:2009
9.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (80-1000): P1 Modell 2 DN (80-1000): H1 Modell 3 DN (80-1000): N1	EN 1856-1:2009
9.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Gemäß EN 13384-1	EN 1856-1:2009
9.5	Wärmedurchlass-widerstand	Modell 1 bis 3 DN (80-1000): 0,51 m²K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-1:2009
	Beständigkeit gegen thermischen Schock		
9.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): Nein* Modell 2 DN (80-1000): Nein* Modell 3 DN (80-1000): Nein* * weil Ausführung 0	EN 1856-1:2009
9.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80-1000): T200 Modell 2 DN (80-1000): T200 Modell 3 DN (80-1000): T400	EN 1856-1:2009
9.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 3 DN (80- 300): bis zu 10 m Modell 1 bis 3 DN (350- 450): bis zu 10 m Modell 1 bis 3 DN (500- 600): bis zu 10 m Modell 1 bis 3 DN (700-1000): n.p.d.	EN 1856-1:2009
9.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 3 DN (80-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009

Leistungserklärung	Metaloterm® ME	DE	3/7
No. 00373	EN 1856-1:2009	ME_DoP_00373_DE_G	

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 3 DN (80- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 3 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m Modell 1 bis 3 DN (700-1000): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 1,5 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m	EN 1856-1:2009
	Dauerhaftigkeit:		
9.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ja, wenn W	EN 1856-1:2009
9.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80-1000): Ja Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Ja	EN 1856-1:2009
9.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): V2 Modell 2 DN (80-1000): V2 Modell 3 DN (80-1000): V2	EN 1856-1:2009
9.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 3 DN (80-1000): Ja	EN 1856-1:2009

10. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Middelburg, 2017-04-01



Marco Blaeke
Managing director

Leistungserklärung	Metaloterm® ME		DE	4/7
No. 00373	EN 1856-2:2009		ME_DoP_00373_DE_G	

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Einwandige Abgasanlage aus nichtrostendem Stahl - Metaloterm® ME gemäß EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Modell 1 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50050 030	Modell 6 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50050 G
Modell 1 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 045	Modell 6 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G
Modell 1 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 060	Modell 6 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G
Modell 1 DN (ø700)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 0120	Modell 6 DN (ø700)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G
Modell 1 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50080 0120	Modell 6 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50080 G
Modell 2 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50050 0	Modell 7 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50050 G400
Modell 2 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 0	Modell 7 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G600
Modell 2 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 0	Modell 7 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G800
Modell 2 DN (ø700)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50060 0	Modell 7 DN (ø700)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50060 G1600
Modell 2 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50080 0	Modell 7 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50080 G1600
Modell 3 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50050 030	Modell 8 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50050 G
Modell 3 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 045	Modell 8 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G
Modell 3 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 060	Modell 8 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G
Modell 3 DN (ø700)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 0120	Modell 8 DN (ø700)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G
Modell 3 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50080 0120	Modell 8 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50080 G
Modell 4 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50050 0	Modell 9 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50050 G400
Modell 4 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 0	Modell 9 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G600
Modell 4 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 0	Modell 9 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G800
Modell 4 DN (ø700)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50060 0	Modell 9 DN (ø700)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50060 G1600
Modell 4 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T200 H1 W V2 L50080 0	Modell 9 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T600 N1 D V2 L50080 G1600
Modell 5 DN (ø80-300)	EN 1856-2 T400 N1 W V2 L50050 0100		
Modell 5 DN (ø350-450)	EN 1856-2 T400 N1 W V2 L50060 0150		
Modell 5 DN (ø500-600)	EN 1856-2 T400 N1 W V2 L50060 0200		
Modell 5 DN (ø700)	EN 1856-2 T400 N1 W V2 L50060 0400		
Modell 5 DN (ø800-1000)	EN 1856-2 T400 N1 W V2 L50080 0400		

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in der Abgasanlage

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ontop B.V.
Postfach 135, 4330 AC Middelburg
Oude Veerseweg 23, 4332 SH Middelburg
Die Niederlande
T: +31 (0)118 68 99 00
F: +31 (0)118 68 99 99
E: info.nl@ontop.nl

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:
System 2+ and System 4

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPR-00373-91** für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

Leistungserklärung	Metaloterm® ME	DE	5/7
No. 00373	EN 1856-2:2009	ME_DoP_00373_DE_G	

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:
entfällt

9. Erklärte Leistung

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.1	Druckbelastung Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 3 DN (80- 300): bis zu 30 m Modell 1 bis 3 DN (350- 450): bis zu 15 m Modell 1 bis 3 DN (500- 600): bis zu 12 m Modell 1 bis 3 DN (700-1000): bis zu 9 m Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe www.metaloterm.com	EN 1856-2:2009
9.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80- 300): T200 – 030 Modell 1 DN (350- 450): T200 – 045 Modell 1 DN (500- 600): T200 – 060 Modell 1 DN (700-1000): T200 – 0120 Modell 2 DN (80- 300): T200 – 0 Modell 2 DN (350- 450): T200 – 0 Modell 2 DN (500- 600): T200 – 0 Modell 2 DN (700-1000): T200 – 0 Modell 3 DN (80- 300): T200 – 030 Modell 3 DN (350- 450): T200 – 045 Modell 3 DN (500- 600): T200 – 060 Modell 3 DN (700-1000): T200 – 0120 Modell 4 DN (80- 300): T200 – 0 Modell 4 DN (350- 450): T200 – 0 Modell 4 DN (500- 600): T200 – 0 Modell 4 DN (700-1000): T200 – 0 Modell 5 DN (80- 300): T400 – 0100 Modell 5 DN (350- 450): T400 – 0150 Modell 5 DN (500- 600): T400 – 0200 Modell 5 DN (700-1000): T400 – 0400 Modell 6 DN (80- 300): T450 – G Modell 6 DN (350- 450): T450 – G Modell 6 DN (500- 600): T450 – G Modell 6 DN (700-1000): T450 – G Modell 7 DN (80- 300): T450 – G400 Modell 7 DN (350- 450): T450 – G600 Modell 7 DN (500- 600): T450 – G800 Modell 7 DN (700-1000): T450 – G1600 Modell 8 DN (80- 300): T600 – G Modell 8 DN (350- 450): T600 – G Modell 8 DN (500- 600): T600 – G Modell 8 DN (700-1000): T600 – G Modell 9 DN (80- 300): T600 – G400 Modell 9 DN (350- 450): T600 – G600 Modell 9 DN (500- 600): T600 – G800 Modell 9 DN (700-1000): T600 – G1600 Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-2:2009

Leistungserklärung	Metaloterm® ME	DE	6/7
No. 00373	EN 1856-2:2009	ME_DoP_00373_DE_G	

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.3	Gasdichtheit/-leakage	Modell 1 DN (80-1000): P1 Modell 2 DN (80-1000): P1 Modell 3 DN (80-1000): H1 Modell 4 DN (80-1000): H1 Modell 5 DN (80-1000): N1 Modell 6 DN (80-1000): N1 Modell 7 DN (80-1000): N1 Modell 8 DN (80-1000): N1 Modell 9 DN (80-1000): N1	EN 1856-2:2009
9.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Gemäß EN 13384-1	EN 1856-2:2009
9.5	Wärmedurchlass-widerstand		EN 1856-2:2009
	Beständigkeit gegen thermischen Schock		
9.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): Nein* Modell 2 DN (80-1000): Nein* Modell 3 DN (80-1000): Nein* Modell 4 DN (80-1000): Nein* Modell 5 DN (80-1000): Nein* Modell 6 DN (80-1000): Ja Modell 7 DN (80-1000): Ja Modell 8 DN (80-1000): Ja Modell 9 DN (80-1000): Ja * weil Ausführung O	EN 1856-2:2009
9.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80-1000): T200 Modell 2 DN (80-1000): T200 Modell 3 DN (80-1000): T200 Modell 4 DN (80-1000): T200 Modell 5 DN (80-1000): T400 Modell 6 DN (80-1000): T450 Modell 7 DN (80-1000): T450 Modell 8 DN (80-1000): T600 Modell 9 DN (80-1000): T600	EN 1856-2:2009
9.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 9 DN (80- 300): bis zu 10 m Modell 1 bis 9 DN (350- 450): bis zu 10 m Modell 1 bis 9 DN (500- 600): bis zu 10 m Modell 1 bis 9 DN (700-1000): n.p.d.	EN 1856-2:2009
9.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 9 DN (80-1000): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-2:2009
9.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 3 DN (80- 600): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 3 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m Modell 1 bis 3 DN (700-1000): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 1,5 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 4 m	EN 1856-2:2009
	Dauerhaftigkeit:		
9.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Ja, wenn W	EN 1856-2:2009

Leistungserklärung	Metaloterm® ME		DE	7/7
No. 00373	EN 1856-2:2009		ME_DoP_00373_DE_G	

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80-1000): Ja Modell 2 DN (80-1000): Ja Modell 3 DN (80-1000): Ja Modell 4 DN (80-1000): Ja Modell 5 DN (80-1000): Nein Modell 6 DN (80-1000): Nein Modell 7 DN (80-1000): Nein Modell 8 DN (80-1000): Nein Modell 9 DN (80-1000): Nein	EN 1856-2:2009
9.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80-1000): V2 Modell 2 DN (80-1000): V2 Modell 3 DN (80-1000): V2 Modell 4 DN (80-1000): V2 Modell 5 DN (80-1000): V2 Modell 6 DN (80-1000): V2 Modell 7 DN (80-1000): V2 Modell 8 DN (80-1000): V2 Modell 9 DN (80-1000): V2	EN 1856-2:2009
9.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 3 DN (80-1000): Ja	EN 1856-2:2009

10. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Middelburg, 2017-04-01



Marco Blaeke
Managing director