

Leistungserklärung	Metaloterm® EN		DE	1/2
No. 00373	EN 1856-2:2009	EN_DoP_00373_DE_H		

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Einwandige Abgasanlage aus nichtrostendem Stahl - Metaloterm® EN gemäß EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Modell 1 DN (ø130-250) EN 1856-2 T600 N1 D Vm L20060 G400

Modell 2 DN (ø130-250) EN 1856-2 T600 N1 D Vm L20060 G

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in der Abgasanlage.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ontop B.V.
Postfach 135, 4330 AC Middelburg
Oude Veerseweg 23, 4332 SH Middelburg
Die Niederlande
T: +31 (0)118 68 99 00
F: +31 (0)118 68 99 99
E: info.nl@metaloterm.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ and System 4

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat **0432-CPR-00373-95** für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:
entfällt

Leistungserklärung	Metaloterm® EN	DE	2/2
No. 00373	EN 1856-2:2009	EN_DoP_00373_DE_H	

9. Erklärte Leistung

	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
9.1	Druckbelastung Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	Abschnitte und Formteile: Modell 1 bis 2 DN (130- 250): bis zu 25 m Stützen: n.p.d. Für weitere Informationen siehe www.metaloterm.com	EN 1856-2:2009
9.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (130- 250): T600 – G400 Modell 2 DN (130- 250): T600 – G Geprüft ohne Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen	EN 1856-2:2009
9.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (130-250): N1 Modell 2 DN (130-250): N1	EN 1856-2:2009
9.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Gemäß EN 13384-1:	EN 1856-2:2009
9.5	Wärmedurchlass-widerstand	Modell 1 bis 2 DN (130-250): 0,08 m²K/W gemessen bei 200°C	EN 1856-2:2009
	Beständigkeit gegen thermischen Schock		
9.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (130-250): Ja Modell 2 DN (130-250): Ja	EN 1856-2:2009
9.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (130-250): T600 Modell 2 DN (130-250): T600	EN 1856-2:2009
9.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornstein- abschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 2 DN (130-250): bis zu 0 m	EN 1856-2:2009
9.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 2 DN (130-250): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-2:2009
9.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 2 DN (130-250): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung: 0,5 m Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: 2 m	EN 1856-2:2009
	Dauerhaftigkeit:		
9.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Nein	EN 1856-2:2009
9.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (130-250): Nein Modell 2 DN (130-250): Nein	EN 1856-2:2009
9.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (130-250): Vm Modell 2 DN (130-250): Vm	EN 1856-2:2009
9.14	Frost-/Taubeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (130-250): Ja	EN 1856-2:2009

10. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Middelburg, 2017-04-01



Marco Blaeker
Managing director